



ラジアントチューブバーナ

# ラジアントチューブバーナ

RTE-80A, 100A, 125A, 150A

安定した空燃比が得られ、  
各種ガスにも対応できるラジアントチューブバーナ。

## 特長

- 1 一次空気調整機構(プレミックス)を内蔵しているため安定した空燃比が得られる高性能のラジアントチューブバーナです。
- 2 専用熱交換器と合わせて、排熱回収できる省エネセットも可能です。  
(別途お問い合わせください)
- 3 パイロットバーナ内蔵の為、いつも安定した点火が行えます。  
(ダイレクト点火方式をご希望の場合は、お問い合わせください)
- 4 各種形状のチューブに取り付けが可能です。
- 5 各種ガスにも対応できます。



## 主な用途

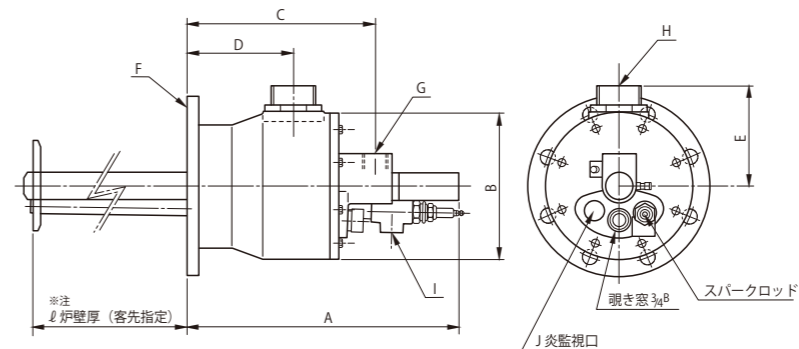
- 各種雰囲気熱処理炉
- 間接熱風装置
- 液加熱

## 仕様

型式	RTE-80A	RTE-100A	RTE-125A	RTE-150A
標準燃焼量(kW)	41	70	93	145
標準ガスヘッド圧(kPa)	1.3	1.3	1.4	1.5
標準エア量(m <sup>3</sup> /h)	45	75	100	157
標準エアヘッド圧(kPa)	2.8	2.8	2.8	2.8
接続径(Rc)	ガス	3/4	1	1 1/4
	エア	1 1/4	1 1/2	2 1/2
	パイロット用混合ガス	3/8	1/2	1/2

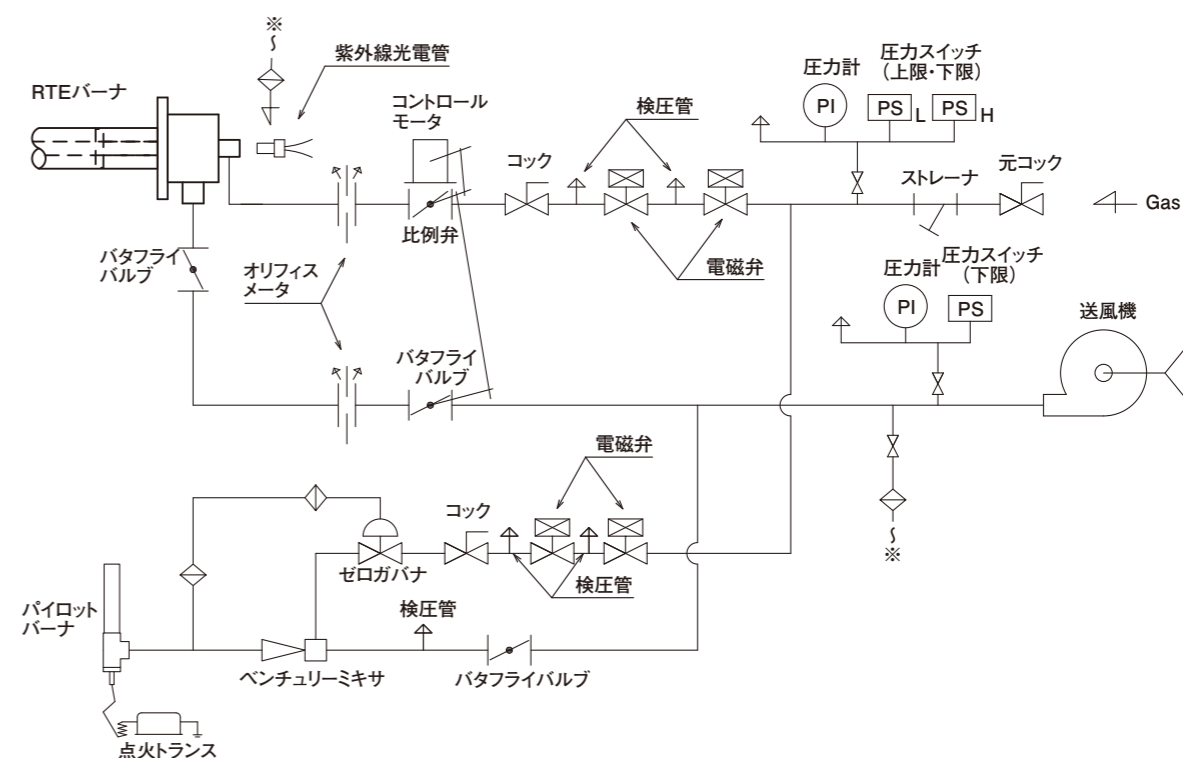
RTE-80A, 100A, 125A, 150A ラジアントチューブバーナ

## 外形寸法



型式	RTE-80A	RTE-100A	RTE-125A	RTE-150A	
外形寸法(mm)	A	260	315	350	405
	B(φ)	140	150	190	208
	C	165	206	247	293
	D	90	115	140	160
	E	120	125	148	165
接続径(フランジ JIS 5K)	F(炉体)	3	4	5	6
	G(ガス)	1/2	3/4	1	1 1/4
	H(エア)	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	I(パイロット用混合ガス)	3/8	1/2	1/2	1/2
	J(炎監視口)	1/2	1/2	3/4	3/4

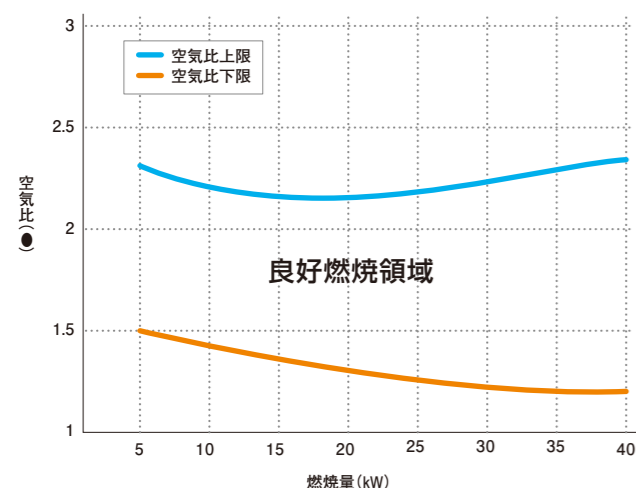
## フローシート例



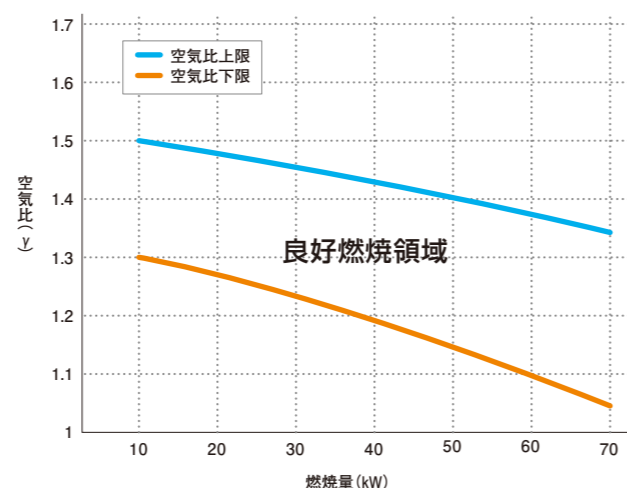
## データ

### ■ 良好燃焼領域

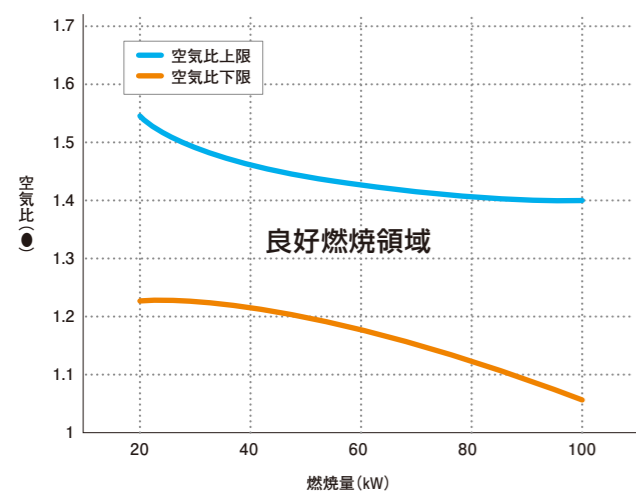
#### RTE-80A



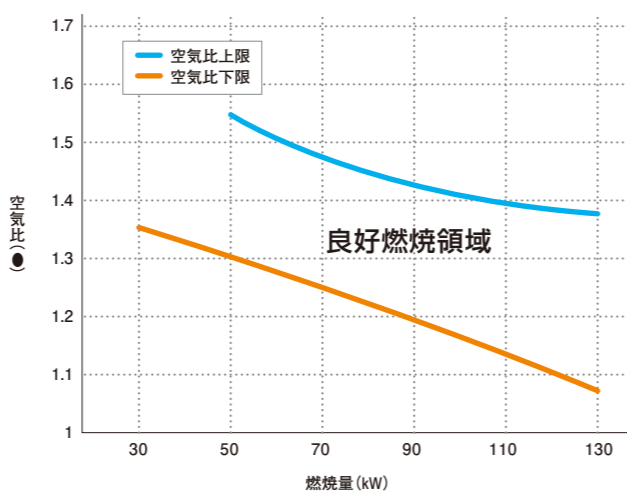
#### RTE-100A



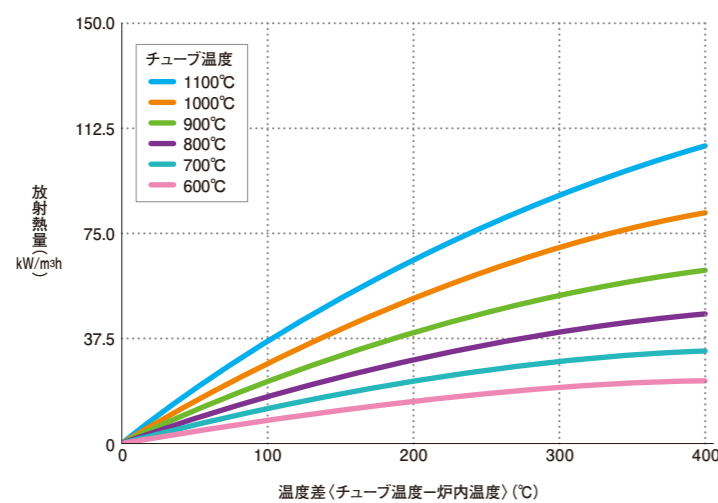
#### RTE-125A



#### RTE-150A



### ■ 放射熱量(理論値)



## 取扱上の注意

● RTEバーナは、圧延鋼管(SUS310S)(スケジュール20S)用に設計しておりますので、下記の肉厚を超えるチューブに対しては、特別設計となります。

	RTE-80A	RTE-100A	RTE-125A	RTE-150A
厚み(mm)	4.0	4.0	5.0	5.0

● RTEバーナからの排気は、必ず単独排気、あるいは縁切りを行い、外気で希釈させて集合させてください。数台で使用する場合、共通にて排気させると互いに影響を受け、調整が狂って煤(スス)等の発生の原因となります。

● RTEバーナは、全て紫外線光電管方式となります。光電管は熱に弱いので、バーナ及びチューブからの輻射、あるいはバーナ本体の伝熱等保護する必要があり、必ず冷却エアを送ってください。

● バーナフランジ部からトップまでの距離は、炉壁の断熱材の厚みと合わすのが普通です。

● 断熱材より内側にトップを入れますと、チューブの放熱が悪くなるため、局部的に温度が上がります。RTEバーナは、これを防ぐため、炉壁厚さに合わせて製作いたします。

尚、(炉壁厚さ+A寸法)に加え、必ずメンテナンススペースをバーナ後部に確保してください。

● RTEバーナには、適切な空気比を設定し管理するために、ガス・エア共に必ずオリフイスメータを取付けてください。プロア能力低下(フィルタ目詰まり)・ガバナの作動不良等により空気比がズレた場合、チューブの局部加熱、熱交換器に煤が詰まったりする恐れがあります。

## ご注文の際は次の点をお知らせください

名称
型式について
(サイズ標示)
バーナの場合 RTE-○○○A

- 目的
- 必要熱量(kW)
- 使用温度(°C)
- ガス種類
- 使用チューブ及びチューブ内径
- 熱交換器の有無
- バーナトップまでの距離(mm) (L)  
(150~500mmに限ります。)

