



液加熱バーナ

# 液中燃焼バーナ

大阪ガス株式会社開発品

SM-150K,240K,350K,800K

液中で直接燃焼し、  
高い熱効率が得られる液加熱バーナ。

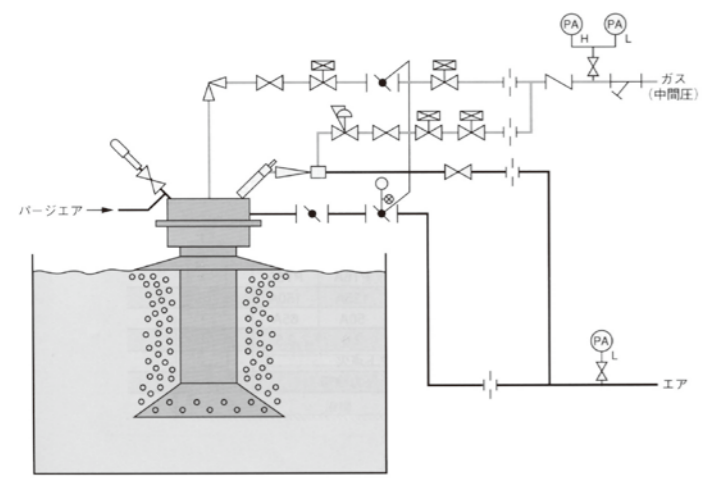
## 特長

- 1 気液直接熱交換により、高い熱効率が得られる。
- 2 燃焼排ガスの噴流による液の攪拌効果を有する。
- 3 パッフル板の採用により、液面のおどりを防ぎ、効率のアップをはかると共に、静かな燃焼ができる。

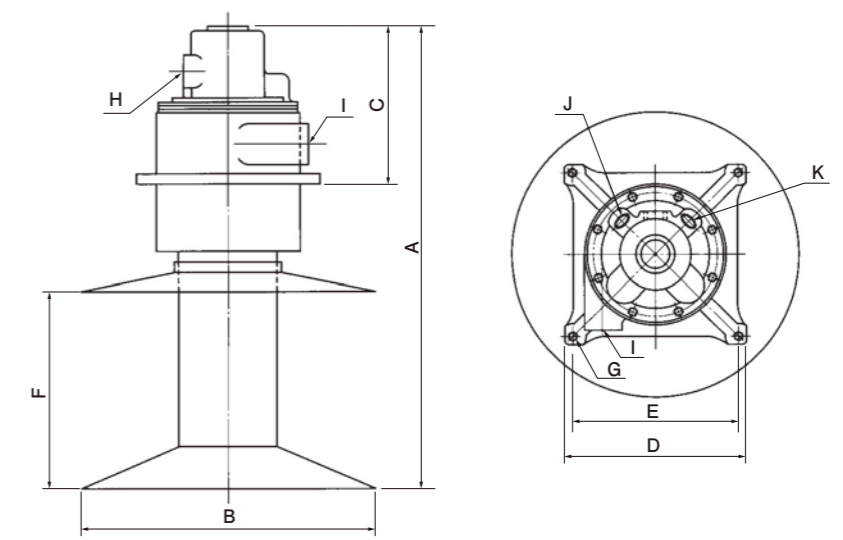
## 主な用途

- 液槽加熱 ● 化学薬品、廃液などの濃縮
- 風呂、温水プール

## フローシート (液中燃焼装置)



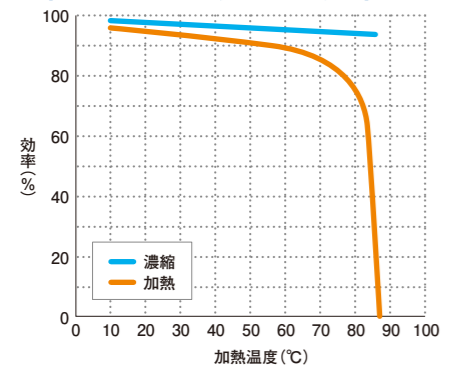
## 仕様・外形寸法



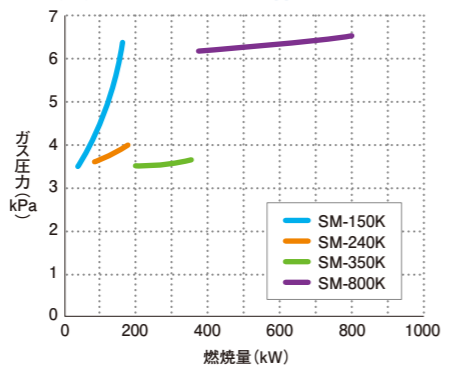
| 型式                        | SM-150K         | SM-240K | SM-350K  | SM-800K       | 備考             |            |
|---------------------------|-----------------|---------|----------|---------------|----------------|------------|
| ガス種                       | 13A             |         |          |               |                |            |
| 定格燃焼量 (kW)                | 150             | 180     | 350      | 800           | 低位発熱量          |            |
| 標準ガス量 (m <sup>3</sup> /h) | 13              | 16      | 30       | 69            |                |            |
| 標準ガスヘッド圧 (kPa)            | 6.4             | 4.0     | 3.6      | 6.6           |                |            |
| 標準エア量 (m <sup>3</sup> /h) | 200             | 250     | 940      | 1350          |                |            |
| 標準エアヘッド圧 (kPa)            | 6.8             | 6.0     | 8.0      | 8.6           |                |            |
| 外形寸法 (mm)                 | A               | 846     | 916      | 1010          | 1400           |            |
|                           | B               | 450     | 600      | 690           | 1040           |            |
|                           | C               | 307     | 316      | 390           | 470            |            |
|                           | D               | □340    | □375     | □425          | φ600           | SM-800Kは丸型 |
|                           | E               | 290     | 335      | 385           | φ550           |            |
|                           | F               | 400     | 420      | 410           | 670            |            |
| 取付寸法                      | G(取付ボルト穴) 4-φ20 |         | 4-φ19    |               | 8-φ23          |            |
| 接続径                       | H(ガス) Rc 1      |         | Rc 1 1/4 | Rc 2          | フランジ JIS 10K 3 |            |
|                           | I(エア) Rc 1 1/2  |         | Rc 2     | フランジ JIS 5K 3 | フランジ JIS 5K 4  |            |
| 接続径 (Rc)                  | J(パイロット) 3/4    |         | 3/4      | 3/4           | 1              |            |
|                           | K(炎監視) 3/4      |         | 1        | 1             | 1              |            |
| 重量 (kg)                   | 70              | 95      | 125      | 200           |                |            |
| ターndダウン                   | 3:1             |         | 2:1      |               | 標準浸管使用時        |            |
| 点火方式                      | 時限パイロット         |         |          |               |                |            |
| 検知方式                      | 紫外線光電管          |         |          |               |                |            |

## データ

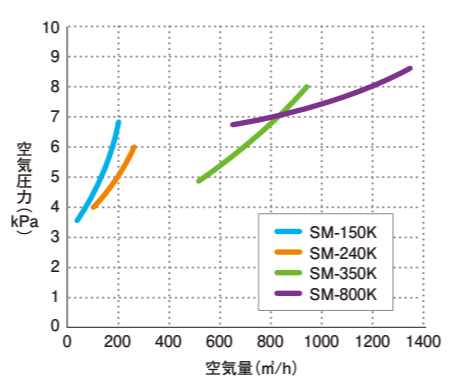
■ 液中燃焼システムの効率 (水を10℃から昇温した場合)



■ 液中燃焼バーナの燃焼量とガス圧の関係



■ 空気量と空気圧の関係



## 取扱上の注意

- 逆流防止弁を必ずガス配管中に入れること。
- 静止水位はパッフル板より40~50mm下がったところが最適である。
- 空気比は、安定燃焼域に調整して運転すること。
- バーナ燃焼筒の標準材質は、SUS304である。
- 13Aガスラインはガスニードル弁で差圧を持たせること。(振動防止)
- パイロットバーナはローディング管付きのものを使用すること。
- パイロットバーナはメインガス点火後、消火すること。
- 紫外線光電管の前方にボールバルブを取付け、バーナ停止時における結露を防止すること。